



Teamleiter/in im Labor/Prüffeld

Die FISCHER Deutschland GmbH entwickelt und vertreibt seit 1933 die Produkte der Marke FISCHER und bietet Spindellösungen für den Werkzeug- und Formenbau, die optische Industrie, die Dental- und Medizintechnik sowie im Bereich der Mikrozerspanung und der Flugzeugindustrie. Das Angebot konzentriert sich auf Komponenten und Bauteile mit einem Außendurchmesser von bis zu 100 Millimeter. Die Kernkompetenz sind Spindeln mit integrierten Hochfrequenzmotoren mit Asynchron- oder Synchrontechnologie und Drehzahlen bis zu 120'000 U/min. Die FISCHER Spindeln sind für die hochgenaue Bearbeitung mit Toleranzen von weniger als einem Mikrometer ausgelegt und bieten überall dort die ideale Lösung, wo kleine Spindelgrößen für die Präzisionsbearbeitung zum Fräsen, Bohren und Schleifen unerlässlich sind.

Ihre Aufgaben:

- Erstellung von Pflichtenheften, Spezifikationen und Dokumentationen von Prüf- und Testsystemen
- Konzeption, Koordination, sowie der Aufbau von neuen Prüfständen
- Eigenverantwortliche Konzeption und Durchführung von Versuchen, um eigene elektromechanische Produkte auf Herz und Nieren zu testen
- Auswertung, Interpretation und Dokumentation von Versuchsergebnissen und Testreihen

Ihr Profil:

- Ausbildung zum Mechatroniker, Elektroniker für Automatisierungstechnik oder eine vergleichbare Ausbildung
- Studium oder eine Techniker Ausbildung der Fachrichtung Elektrotechnik, Mechatronik oder einer vergleichbaren Fachrichtung
- Erste Erfahrung mit Mess- und Regelungstechnik im Prüffeld- oder Laborbereich
- Kenntnisse im Umgang mit SPS, LabView, DasyLab oder anderen Entwicklungsumgebungen für Mess- und Automatisierungstechnik
- Kenntnisse in der Schaltplandokumentation, z. B. mit Softwaretools wie ePlan sind wünschenswert, aber nicht zwingend erforderlich
- Fähigkeit komplexe technische Sachverhalte prägnant und verständlich darzustellen

Was wir Ihnen bieten

- Freiheitsgrade in der Gestaltung von Abläufen und Prozessen, die zur Qualitätsverbesserung beitragen
- Leitung eines Teams aus 3 motivierten und erfahrenen Labor- und Prüffeldmitarbeitern
- Einen hochmodernen neuen Produktionsstandort mit Wachstumsplänen
- Equipment auf dem neusten technischen Stand
- Sehr angenehmes und kooperatives Arbeitsklima
- hohe Fertigungstiefe und Präzision in der Herstellung unserer Produkte